

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	План прямка шахты лифта. План шахты лифта. План машинного помещения.	

Введение

Данный комплект рабочих чертежей АС разработан на замену пассажирского лифта в пятиэтажном административном здании, расположенном по адресу: г. Тула гр. Ленина, 79; грузоподъемностью 320 кг, скоростью движения кабины 0,71 м/с. Заменяется на лифт пассажирский грузоподъемностью 400 кг, скоростью движения кабины 1,0 м/с.

краткая техническая характеристика устанавливаемого лифта:

Грузоподъемность, кг – 400;
 Номинальная скорость движения кабины, м/с – 1,0;
 Количество остановок, шт. – 5;
 Размеры кабины (внутренние), мм: ширина x глубина – 950x1100;
 Размеры шахты в плане, мм: ширина x глубина – 1600 x1670;
 Двери (размеры в свету), мм – 700x2000;
 Глубина прямка, мм – 1300;
 Высота подъема, м – 14,4;
 Материал стен шахты – кирпичная кладка;
 Выход на противоположную сторону (тип кабины) – не проходная;
 Тип дверей кабины, шахты – раздвижные автоматические;
 Вид системы управления – смешанная.

Проектная документация разработана в соответствии с градостроительным планом земельного участка, заданием на проектирование, градостроительным регламентом, документами об использовании земельного участка для строительства (в случае если на земельный участок не распространяется действие градостроительного регламента или в отношении его не устанавливается градостроительный регламент), техническими регламентами, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий, и с соблюдением технических условий.


Главный инженер проекта  Ж.А. Бешмакова

Общие данные

- Настоящий проект разработан на основании договора от марта 2013 г., технического задания, натурных обмерочных работ и монтажных чертежей завода изготовителя заменяемых лифтов. Заказчик ООО "Газпром межрегионгаз Тула".
- Общие климатические данные, принятые при проектировании:
 - климатический район строительства ПР по СНиП 23-01-99;
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки по СНиП 23-01-99 $t_{нз} = -27^{\circ}\text{C}$;
 - зона влажности наружного воздуха по СНиП 23-02-2003 – сухая;
 - расчетное значение веса снегового покрова по СНиП 2.01.07-85* для III района – 180 кг/м² расчетное значение.
- Проект выполнен в соответствии со следующими нормативными документами:
 - СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве" часть 1;
 - СНиП 12-04-2001 "Безопасность труда в строительстве" часть 2;
 - СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции";
 - СНиП 21-01-97* "Пожарная безопасность зданий и сооружений";
 - Технический регламент «О безопасности лифтов» (утвержден постановлением Правительства Российской Федерации от 2 октября 2009 г. № 782);
 - Правила пожарной безопасности в РФ.
- Шахта лифта располагается внутри здания. Лифт имеет 5 останков на отметках ±0,00; 3,60; 7,20; 10,80; 14,40. Внутренние габариты шахты 1600x1670 мм. Машинное помещение верхнее. За условную отметку ±0,000 принят уровень чистого пола первого этажа.

Технические требования

- Изготовление и монтаж металлических конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", СНиП П-23-81* "Стальные конструкции", СНиП 2.01.07-85* "Нагрузки и воздействия".
- Все сварочные работы производить в соответствии с РД 03-615-03 по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75*. Сварку вести в местах контакта. Катеты сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых металлов. Контроль сварных соединений – внешним осмотром и измерениями в соответствии с РД 03-606-03.
- Окраску металлических конструкций выполнять согласно требований СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".
- Работы вести в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

						Шифр 220/13		АС			
						Реконструкция лифта центрального офиса по адресу: г. Тула, пр. Ленина, 79 (Замена лифтового оборудования в здании центрального офиса по адресу: г. Тула, пр. Ленина, 79)					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Погн.	Дата	Архитектурно-строительная часть			Стадия	Лист	Листов
									Р	1	3
Разработал Хомутов 						Общие данные (начало)			ООО "Студия "Дизайн-проект"		

Взам. инв. № _____
 Подп. и дата _____
 Инв. № подл. _____

Конструктивные решения

1. Проектом предусмотрена подготовка шахты и машинного помещения к установке нового лифта.
2. Стены шахты и прямка лифта выполнены из силикатного кирпича.
3. Перекрытие шахты лифта (под машинным помещением) – железобетонное.
4. Конструкция покрытия машинного помещения – сборные железобетонные плиты.
5. Машинное помещение оборудовано монтажными балками из прокатного двутавра №18 и монтажным люком 900x900, расположение на листе 3 "План машинного помещения лифта". На входе в машинное помещение установлена металлическая дверь с размерами 1000x1850 мм.

Строительные конструкции шахты и машинного помещения лифта не имеют дефектов и повреждений, снижающих несущую способность. Силами организации, эксплуатирующей здание предусмотреть работы по ремонту кровли над машинным помещением, устранить течь в стыках плит покрытия от атмосферных осадков. После окончания монтажных работ лифтового оборудования монтажной организацией выполнить восстановительные работы верхнего слоя пола машинного: выполнить заливку из цементно-песчаной смеси марки М 150 общей площадью 24,2 м², высота заливки чистого пола от плиты перекрытия машинного помещения не менее 100 мм; выполнить окраску поверхности полимерной краской с предварительной подготовкой основания согласно СНиП 3.04.03-85 общей площадью 25,3 м².

Стены машинного помещения окрасить светлой полимерной краской на высоту не менее 2,0 м площадью 21,8 м², стальную поверхность окрасить светлой водоземлюсионной краской площадью 54,7 м². При монтаже направляющих кабины и противовеса в случае несоответствия мест установки или размеров существующих закладных деталей установить, согласно монтажных чертежей завода изготовителя нового лифта, кронштейны поставляемые заводом изготовителем для крепления направляющих кабины и противовеса болтами распорного типа с разжимной цангой.

Антикоррозионная защита

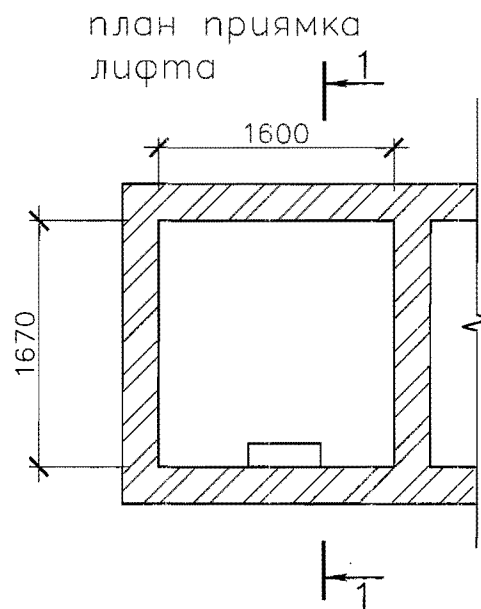
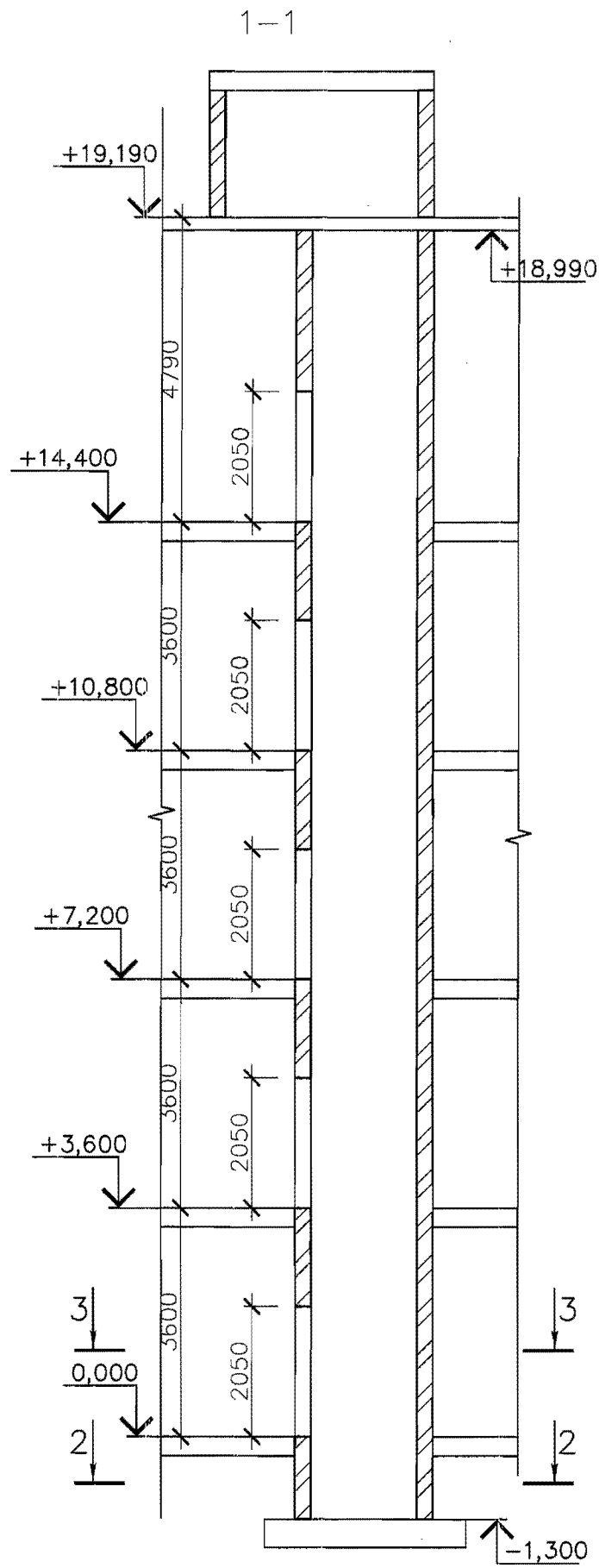
1. Защиту стальных конструкций, закладных деталей (открытых поверхностей) выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".
2. Количество слоев антикоррозионного и грунтовочного составов определить после выбора огнезащитного состава в соответствии со степенью агрессивности среды.
3. Подготовку металлических поверхностей перед окраской производить в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
4. Поверхности металлоконструкций не должны иметь заусенцев, острых кромок, сварочных брызг, прожогов, остатков флюса. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004.
5. При производстве работ руководствоваться требованиями: СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии"; – ГОСТ 12.3.005-75* "Работы окрасочные. Общие требования безопасности"; – ГОСТ 12.3.016-87 "Антикоррозионные работы при строительстве. Требования безопасности".

Общие требования к шахте и машинному помещению

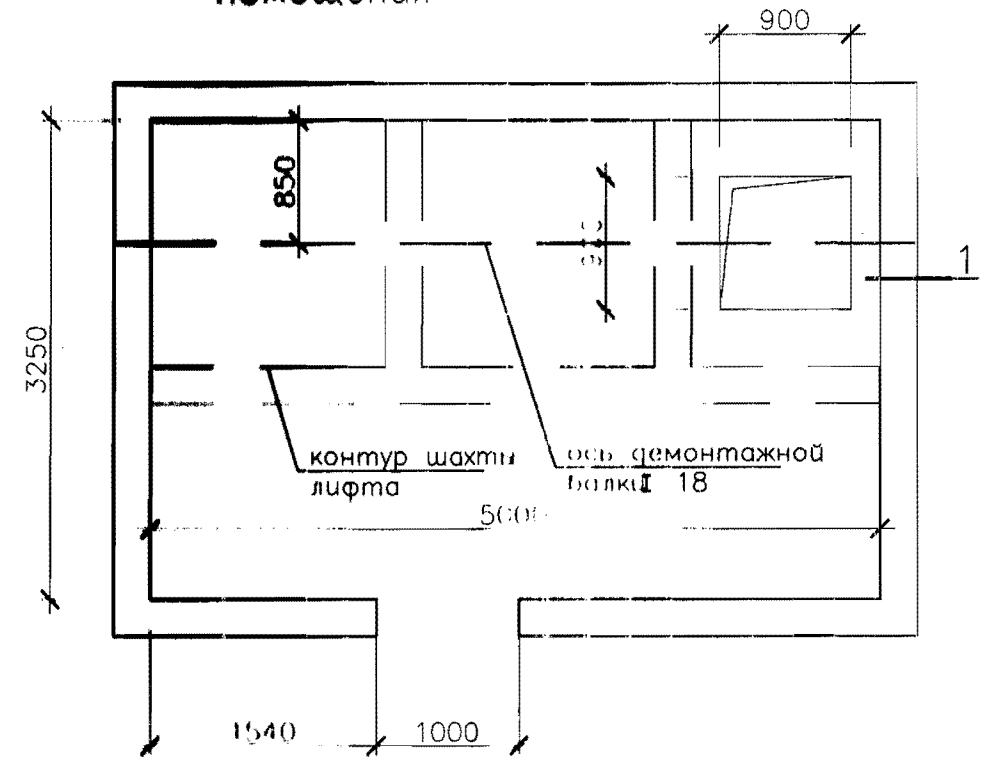
1. Нормальные значения факторов окружающей среды при эксплуатации лифта должны составлять:
 - температура в шахте от +5°C до +40°C;
 - температура в машинном помещении от +5°C до +40°C;
 - относительная влажность воздуха в шахте и машинном помещении должна быть не более 80% при +25°C.
2. Внутренние размеры шахты "в свету" по всей ее высоте должны быть не менее указанных в задании.
3. Разность диагоналей шахты в плане не должны превышать 25 мм. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости допускается в пределах допусков на ширину и глубину шахты (+30мм).
4. Допускаемое отклонение плоскости закладных деталей от плоскости стен, пола машинного помещения и прямка не должны быть более 3 мм внутрь или наружу.
5. Допускается отклонение всех остальных закладных деталей не более 10 мм в любом направлении. Смещение осей проемов дверей шахты относительно общей вертикальной оси шахты должны быть не более 10 мм.
6. Машинное помещение должно быть оборудовано стационарным электрическим освещением, вентиляцией и отоплением. В машинном помещении и прямой должно быть установлено не менее одной штепсельной розетки для переносных ламп с напряжением не более 42 В.
7. В машинном помещении должны быть предусмотрены закладные детали размером не менее 70x70 мм, углубляемые на стенах по периметру машинного помещения с шагом 1000 мм на высоте 500 мм от уровня пола для крепления контура заземления.
8. Дверь машинного помещения должна быть металлической, открываться наружу и оборудована замком, отпираемым снаружи ключом, а изнутри помещения – без ключа.
9. В шахте лифта не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифту, за исключением систем пожарной и охранной сигнализации, системного контроля и систем, предназначенных для отопления и вентиляции шахты. При этом любые устройства управления и регулировки отопительной аппаратуры должны размещаться вне шахты лифта. Не допускается использовать лифтовые коммуникации для других целей.
10. Строительная часть лифта (машинное помещение, шахта, прямка) должна выдержать нагрузку от лифтового оборудования.
11. Вокруг отверстий над шахтой лифта должны быть устроены бортики, выступающие не менее, чем на 50 мм над уровнем плиты перекрытия или пола.
12. Стены машинных помещений окрасить светлой масляной краской на высоту не менее 2,0 м., остальные поверхности окрасить светлой водоземлюсионной краской.

Инв. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. №

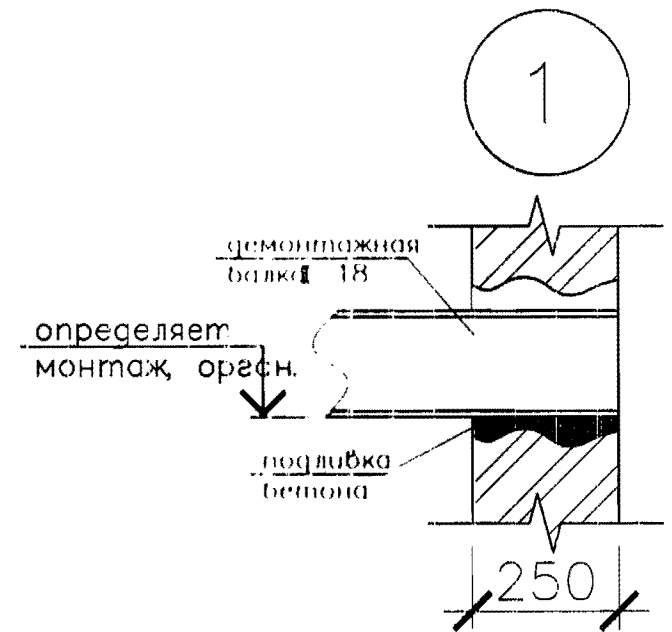
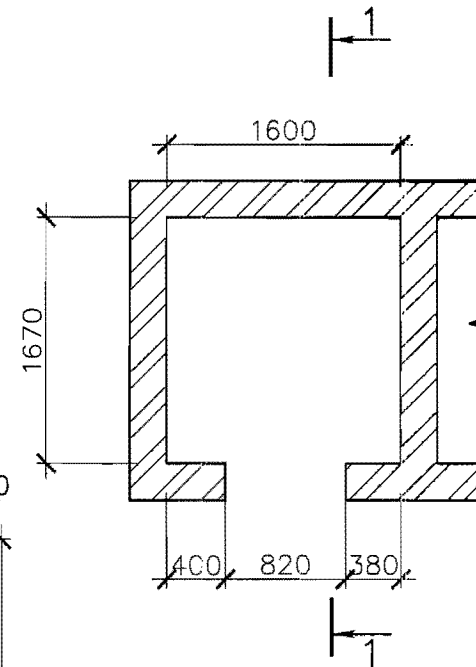
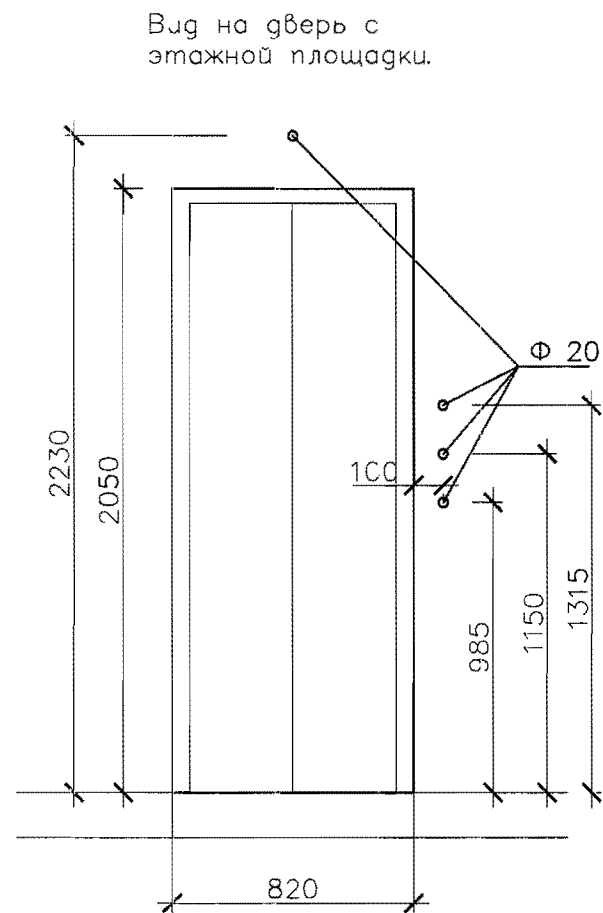
						Шифр 220/13		АС			
						Реконструкция лифта центрального офиса по адресу: г. Тула, пр. Ленина, 79 (Замена лифтового оборудования в здании центрального офиса по адресу: г. Тула, пр. Ленина, 79)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительная часть			Стация	Лист	Листов
									Р	2	
Разработал						Хомутов			Общие данные (продолжение)		
									ООО "Студия "Дизайн-проект"		



план машинного помещения



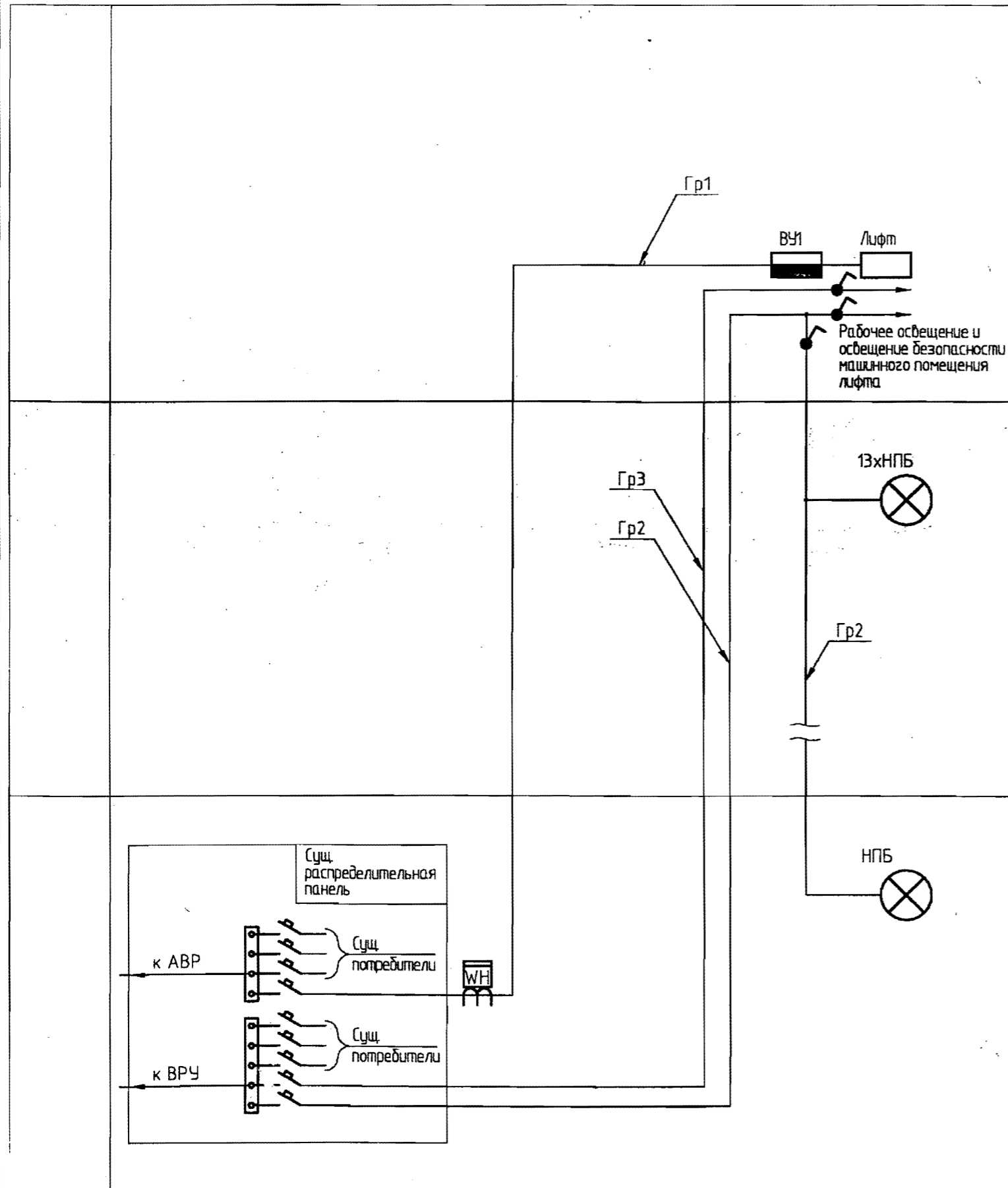
план шахты лифта



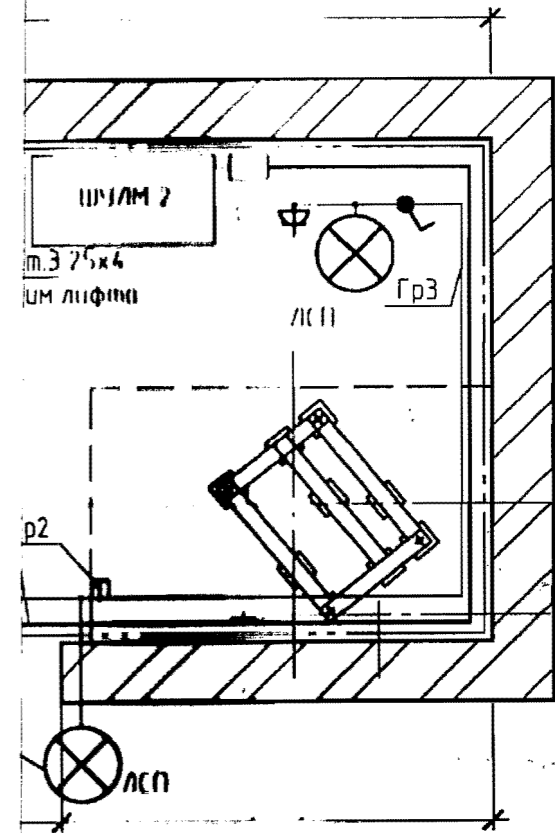
№ в. погн.	№ в. зам. инв.
погн.	№
погн. и gamma	№

Шифр 220/13						АС			
Реконструкция лифта центрального офиса по адресу:									
(Замена лифтового оборудования в здании центрального офиса по адресу:									
г. Тула, пр. Ленина, 79)									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Погн.	Дата	Архитектурно-строительная часть	Стация	Лист	Листов
							Р	3	
Разработал Хомутов						000 "Студия "Дизайн-проект"			

Однолинейная схема



План освещения шахты лифта



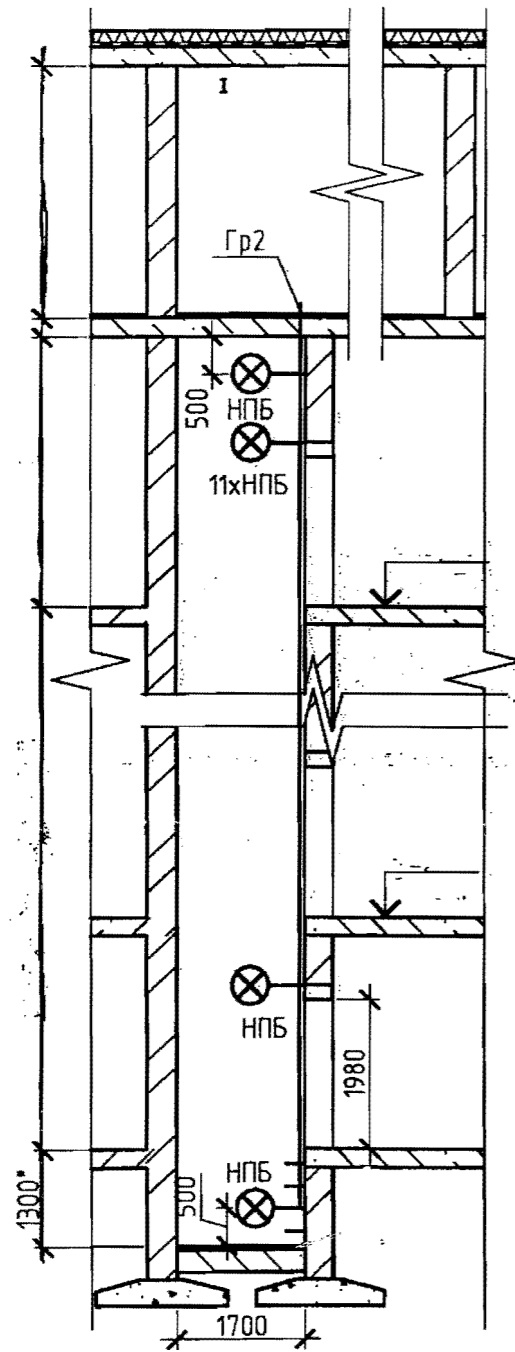
1. Для электроснабжения лифта (Гр1) машинного помещения (Гр2), а также сохраняются существующие подводящие коробки (Гр2) проложить новые кабели.
2. Для освещения шахты лифта и машинного помещения от распаячной коробки (Гр2) заменить.
3. "WH" - Счетчик учета электроэнергии установить (в количестве 1 шт.) на лифт.

освещения шахты лифта и для освещения безопасности (Гр3) кабели этого помещения от распаячной коробки (Гр2) заменить. контура заземления при одной организации необходимо

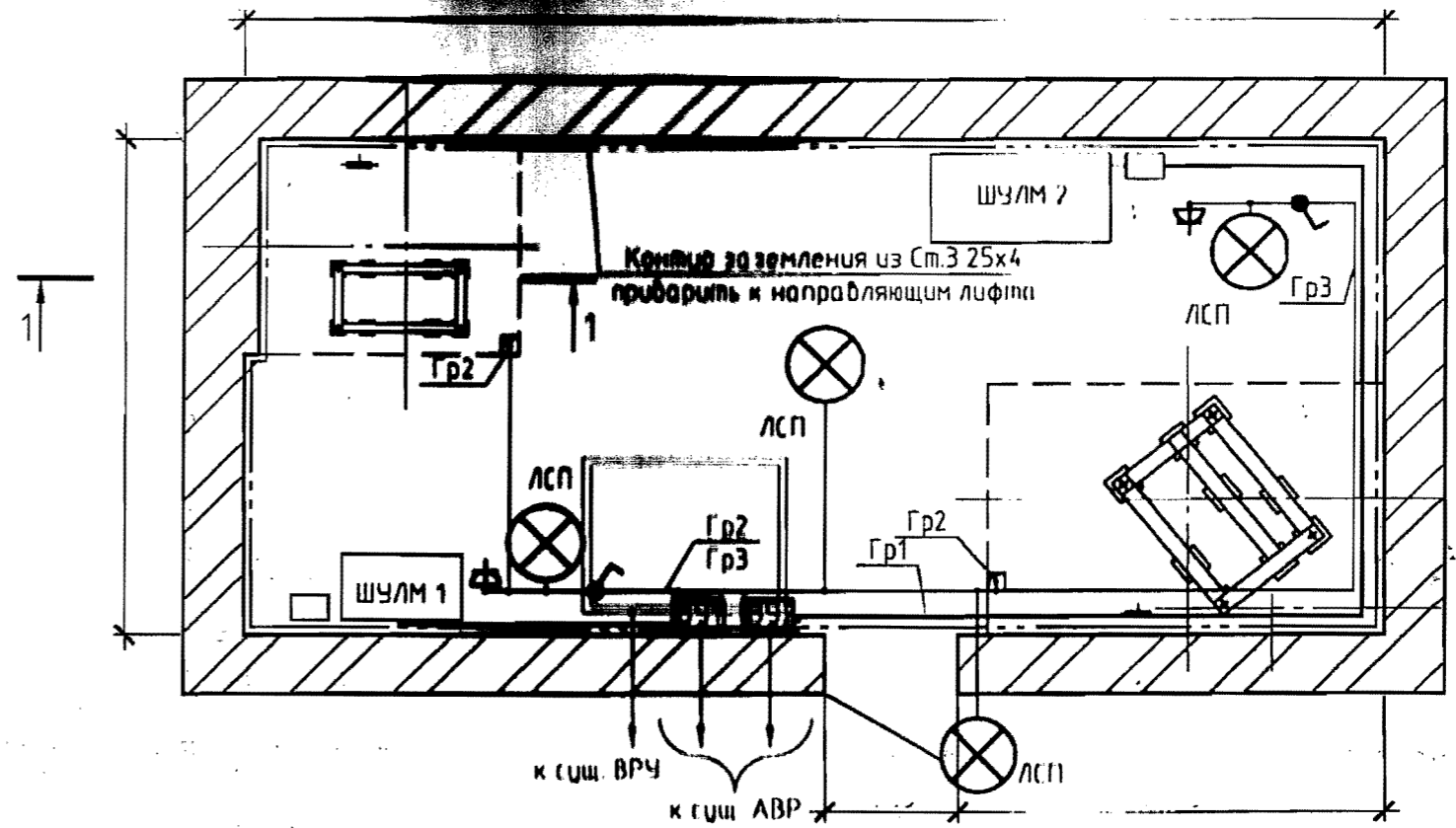
						Шифр 220/13	ЭОМ		
						Реконструкция лифтового оборудования в здании центрального офиса по адресу: г. Тула, пр. Ленина, 79			
						(Замена лифтового оборудования в здании центрального офиса по адресу: г. Тула, пр. Ленина, 79)			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата				
Гип	Башмакова	2/3		05.13		Система электроснабжения			
Разработал	Хомутов					Однолинейная схема розеточной и осветительной сети лифтового отделения			
						Стадия	Лист	Листов	
						Р	3		
						ООО "Студия "Дизайн-проект"			

Инв. № подл.
Погр. и дата
Взам. инв. №

1-1



МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ ЛИФТА
(М 1:50)



1. Для электроснабжения лифта (Гр1), освещения шахты лифта и машинного помещения (Гр2), а также для освещения безопасности (Гр3) сохраняются существующие подводящие кабели
2. Для освещения шахты лифта и машинного помещения от распаячной коробки (Гр2) проложить новые кабели. Коробку (Гр2) заменить.
3. В случае повреждения существующего контура заземления при производстве демонтажных работ подрядной организации необходимо отремонтировать данный контур заземления.

Инв. № подл.	Погр. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

					Шифр 220/13	ЭОМ			
					Реконструкция лифта центрального офиса по адресу: г. Тула, пр. Ленина, 79 (Замена лифтового оборудования в здании центрального офиса по адресу: г. Тула, пр. Ленина, 79)				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Погр.	Дата	Система электроснабжения	Стадия	Лист	Листов
							Р	3	
Разработал	Хомутов					План розеточной и осветительной сети машинного отделения.	ООО "Студия "Дизайн-проект"		